

一般競争入札公告

社会福祉法人朝霞地区福祉会の複合施設電話設備機器改修工事に関する一般競争入札について、次のとおり公告します。

令和 7 年 7 月 23 日

社会福祉法人朝霞地区福祉会
理事長 黒 澤 隆 久

1 入札内容

- (1) 件 名
複合施設電話設備機器改修工事
- (2) 機器の数量及び仕様等
 - ①電話主装置 1 台
 - ②電話機本体 32 台（有線 30 台 コードレス 2 台）
 - ③留守番電話装置 1 台
 - ④ドアホン 1 台仕様の詳細は別紙仕様書のとおり
- (3) 履行期限
令和 7 年 12 月 26 日まで
具体的な工事日は、後日協議し決定する。
- (4) 実施場所
埼玉県志木市下宗岡 1-23-1 社会福祉法人朝霞地区福祉会複合施設

2 入札に関する事項

- (1) 入札・開札日時等
 - ア 日時 令和 7 年 8 月 18 日（月） 14 時 00 分から
 - イ 会場 社会福祉法人朝霞地区福祉会 3 階会議室
埼玉県志木市下宗岡 1-23-1
 - ウ 日時、場所に変更がある場合は、入札参加者資格があると認められる者に通知する。
- (2) 入札保証金及び契約保証金
免除する。
- (3) 質問に関する事項
令和 7 年 8 月 12 日（火）正午まで
- (4) 入札方法
 - ア 持参により行う。
 - イ 入札金額は、電話設備機器改修工事に係る機器代等及び諸経費及び消

費税を含む金額とする。

ウ 参加するものについては、入札参加者の心得、仕様書その他の資料を熟読の上、入札に参加しなければならない。

エ 郵便、電話、ファックス、Eメール等による入札は認めない。

3 参加資格

- (1) 地方自治法施行令第167条の4の規定に該当しない者であること。
- (2) 公告日から入札日までの期間に、埼玉県の契約に係る入札参加停止等の措置要綱（平成21年3月31日付け入審第513号）に基づく入札参加停止等の措置を受けていない者であること。
- (3) 公告日から入札日までの期間に、埼玉県の契約に係る暴力団排除措置要綱（平成21年4月1日付け入審第97号）に基づく入札参加除外の措置を受けていない者であること。
- (4) 埼玉県内に本社もしくは支社、営業所を有すること。

4 入札参加資格の確認

- (1) 入札参加資格確認申請書及び誓約書の提出
この入札に参加を希望する者は、入札参加資格確認申請書及び誓約書を、郵送または持参で提出すること。
- (2) 入札参加資格確認申請書および誓約書の入手方法
当法人ホームページから入手すること。ただし、ホームページから入手できない者は紙媒体で交付する。
- (3) 提出受付期間及び提出場所
 - ア 提出受付期間
令和7年8月5日（火）午後5時まで（必着）
 - イ 提出場所
社会福祉法人朝霞地区福祉会 3階本部事務局
- (4) 入札参加資格の確認通知
入札参加資格の確認結果は、メール又はファックスにより、令和7年8月7日（木）に通知する。
- (5) 入札参加資格がある旨の通知を受けた者は、入札書・委任状・個人情報特記事項等を当法人ホームページから入手すること。

5 契約書の締結及び支払いについて

- (1) 契約書の締結
締結は令和7年9月に開かれる理事会での議決を経て行う。
- (2) 支払い
契約金額である工事料の支払いは、落札者が指定する銀行口座への振込とする。

6 問い合わせ先

〒353-0003

埼玉県志木市下宗岡1-23-1

社会福祉法人朝霞地区福祉会

担 当：鈴木・町田

電 話：048-471-3139

FAX：048-473-0806

ホームページアドレス：<https://www.a-fukushikai.org/>